

Kostengünstige, individuell gefertigte Maschinenelemente in hoher Präzision

Einzelstücke oder Kleinserien

Maschinenelemente wie Wellen, Stangen, Achsen, Bolzen, Rohre, Dichtungssysteme, Führungselemente und Befestigungselemente werden seit Anfang 2015 als drittes Geschäftsfeld von Hänchen aufgebaut. Erste Anwendungen stoßen auf ein vielfältiges Interesse in der Industrie.



Verteilerblock, der in einer Testanwendung den Fluidstrom auf vier Verbraucher verteilt

Individuell für einen Zulieferer von Stahlwerken wurde dieser Anschlussblock mit zwei Anschlüssen und Flanschverbindungen für hohe Drücke konstruiert und produziert

„Es gibt eine Reihe von Anfragen, mit denen wir überhaupt nicht gerechnet haben“, freut sich Stefan Hänchen, Geschäftsführer sowie Bereichsleiter Vertrieb und Einkauf bei der Herbert Hänchen GmbH & Co. KG. „So konnten wir inzwischen erste, unter anderem für uns einfache Aufträge erfolgreich abwickeln. Denn was für unsere Auftraggeber oft ein aufwendiger Spezialauftrag an die eigene Fertigung mit Sondermaterialien wäre, ist für uns Alltag.“ So trifft das Angebot von Elementen wie Stangen, Wellen oder Achsen, von Dichtungssystemen und Führungselementen sowie von Befestigungselementen oft eine Marktlücke: kostengünstige, individuell gefertigte Bauelemente in hoher Präzision. Es sind Einzelstücke oder Kleinserien aus industrieller Produktion. Die erfahrenen Mitarbeiter aus Konstruktion und Fertigung können in Ostfildern bei Stuttgart umfassende, in vielen Jahrzehnten gewachsene Kompetenzen, einen umfangreichen Maschinenpark sowie ein vielfältiges Materiallager nutzen.

Im Zusammenhang mit der Konstruktion und Fertigung von hochwertigen Hydraulikzylindern und anderen Bauelementen für Antriebe setzt Hänchen schon seit einem Vierteljahrhundert Konstruktionsmakros im industriellen Maßstab ein. So bietet der Maschinenbauer in der jeweils optimalen Qualität die ganze Bandbreite von der Serie über modifizierte Katalogprodukte bis zur hoch-

speziellen Sonderkonstruktion. Was lag näher, als erprobte Prozesse, insbesondere der Bearbeitung von Metallkörpern durch Drehen, Fräsen oder Bohren eigenständig anzubieten? Auch außergewöhnliche und aufwendige Bearbeitungsverfahren wie Tieflochbohren, Innen- und Außenhonen oder das Aufschweißen von Bronze sind Standard. Hinzu kommen je nach Anwenderbedürfnissen Konstruktion und Entwicklung der Elemente oder aber die Produktion auf Grundlage der CAD-Daten des Kunden.

Verteilerblöcke für Testanwendungen

Ein Verteilerblock verteilt in einer Testanwendung den Fluidstrom auf vier Verbraucher. In der konkreten Anwendung waren zwei Hydraulikzylinder regelbar und getrennt abschaltbar vorgesehen. Hänchen lieferte den Block gleich mit dem fertig montierten, passenden Ventil und definierte gemeinsam mit dem Auftraggeber die Konstruktion, die bis 1000 l/min ausgelegt werden kann. Entscheidend für den Auftrag waren die individuelle Vorgehensweise, die kurze Lieferzeit und ein attraktiver Preis. Hänchen realisierte sämtliche Fertigungsschritte im eigenen Haus, hatte die passenden Materialien auf Lager und konnte das Einzelstück einschließlich Engineering schnell liefern.

Der Autor:
Jörg Beyer,
Inhaber der
Agentur Mediaword,
Tübingen,
i. A. von Hänchen



Adapterstücke, hier zur schnellen Umrüstung von Antrieben, sorgen für eine hohe Wandlungsfähigkeit von Anlagen



Die Stange dient als Verlängerung in Werkzeugmaschinen

Anschlussblöcke für Stahlwerke

Auch ein Anschlussblock mit zwei Anschlüssen und Flanschverbindungen für hohe Drücke wurde individuell für einen Zulieferer von Stahlwerken konstruiert und produziert. Hinzu kamen Flansche einschließlich der Befestigungsschrauben und die auf das Medium abgestimmten Dichtringe. So hatte dieser Anwender nur einen Lieferanten, der auch Beratung und Konstruktion übernahm. Natürlich stand eine große Materialvielfalt zur Auswahl, u. a. hochwertige Stahlwerkstoffe, nicht-rostende Stähle, Guss aber auch Aluminiumlegierungen.

Adapterstück im Sondermaschinenbau

Adapterstücke, hier zur schnellen Umrüstung von Antrieben, sorgen für eine hohe Wandlungsfähigkeit von Anlagen. Fertigungsschritte wie Drehen, Bohren und Fräsen übernahm Hänchen ebenso wie die Auslieferung in verchromter Ausführung. Auch andere Optionen zum Korrosionsschutz sind für solche Produkte möglich wie Vernickeln, Verzinken, Phosphatieren oder Brünieren.

Verlängerungsstange für die Kunststofffertigung

Früher hätte der Auftraggeber eine Kleinserie von 48 Stangen als Verlängerung in Werkzeugmaschinen selbst gefertigt, Maschinenelemente von Hänchen auf der Grundlage einer prozessoptimierten Kundenzeichnung waren jedoch günstiger. Für die Fertigung von Stangen, Wellen und Achsen adaptiert man in Ostfildern beispielsweise Prozesse aus der Fertigung von Kolbenstangen und definiert eine sinnvolle, kostengünstige Produktqualität. So lassen sich Produkte mit einem Durchmesser von 6 bis 200 mm und einer Länge bis zu 6000 mm nach Anwendervorgaben konstruieren und fertigen. ■

Info & Kontakt

Herbert Hänchen GmbH & Co. KG
Stefan Hänchen, Verkaufsleiter
Tel.: 0711 44139-150
info@haenchen.de
www.haenchen.de



Detaillierte
Informationen zu
Bauteilen aus dem
Werkstoff H-CFK